

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/ES05/000031

International filing date: 25 January 2005 (25.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: ES
Number: U200400226
Filing date: 27 January 2004 (27.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 04 October 2005 (04.10.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in
compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



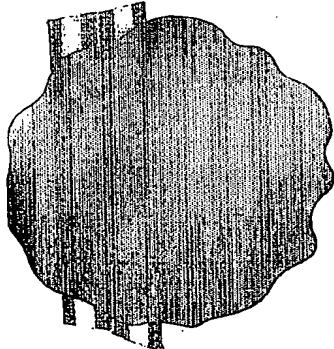
MINISTERIO
DE INDUSTRIA, TURISMO
Y COMERCIO



CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de MODELO de UTILIDAD número 200400226, que tiene fecha de presentación en este Organismo el 27 de Enero de 2004.

Madrid, 28 de Febrero de 2005



El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica.
P.D.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Ana R.", is placed over a small, horizontal oval.

ANA M^ª REDONDO MÍNGUEZ



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA



Oficina Española
de Patentes y Marcas

P200400555
INSTANCIA DE SOLICITUD

NUMERO DE SOLICITUD

U200400226

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M.

29-01-04

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

(4) LUGAR DE PRESENTACIÓN: CÓDIGO

(1) MODALIDAD:
 PATENTE DE INVENCION MODELO DE UTILIDAD

(2) TIPO DE SOLICITUD:

ADICIÓN A LA PATENTE
 SOLICITUD DIVISIONAL
 CAMBIO DE MODALIDAD
 TRANSFORMACIÓN SOLICITUD PATENTE EUROPEA
 PCT: ENTRADA FASE NACIONAL

(3) EXP. PRINCIPAL O DE ORIGEN:

MODALIDAD

Nº SOLICITUD

FECHA SOLICITUD

(5) SOLICITANTE (S): APELLIDOS O DENOMINACION SOCIAL
SISPEL SUMINISTRO E INSTALACIONES, S.L.

NOMBRE

NACIONALIDAD
ESPAÑOLA

CÓDIGO PAÍS
ES

DNICIF
B-83264192

CNAE PYME

(6) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE:

DOMICILIO **Sector 5, Nave 76-78; P.I. La Torrecilla Grande**

TELÉFONO **925510174**

FAX **925510174**

LOCALIDAD **Yeles**

CORREO ELECTRÓNICO **sispel@ctv.es**

PROVINCIA **Toledo**

CÓDIGO POSTAL **45220**

PAÍS RESIDENCIA **España**

CÓDIGO PAÍS **ES**

NACIONALIDAD **Española**

CÓDIGO PAÍS **ES**

(7) INVENTOR (ES):

APELLIDOS

NOMBRE

NACIONALIDAD

CÓDIGO PAÍS

GOMEZ GONZALEZ

JAIME

ESPAÑOLA

ES

(8)

EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR

(9) MODO DE OBTENCIÓN DEL DERECHO:

EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O ÚNICO INVENTOR

INVENC. LABORAL

CONTRATO

SUCESIÓN

(10) TÍTULO DE LA INVENCION:

Pavimento Elevado "CH-30" Sistema PENTA-BLOQ y Revestimiento Modular Registrable

(11) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA:

SI

NO

(12) EXPOSICIONES OFICIALES: LUGAR

FECHA

(13) DECLARACIONES DE PRIORIDAD:

PAÍS DE ORIGEN

CÓDIGO PAÍS

NÚMERO

FECHA

(14) EL SOLICITANTE SE ACOGE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASAS PREVISTO EN EL ART. 162. LEY 11/86 DE PATENTES

(15) AGENTE/REPRESENTANTE: NOMBRE Y DIRECCIÓN POSTAL COMPLETA (SI AGENTE P.I., NOMBRE Y CÓDIGO) (RELLÉNENSE, ÚNICAMENTE POR PROFESIONALES)

(16) RELACIÓN DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE

DESCRIPCIÓN N.º DE PÁGINAS: 1

DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN

N.º DE REIVINDICACIONES: 2

JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASA DE SOLICITUD

DIBUJOS. N.º DE PÁGINAS: 5

HOJA DE INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

LISTA DE SECUENCIAS N.º DE PÁGINAS:

PRUEBAS DE LOS DIBUJOS

RESUMEN

CUESTIONARIO DE PROSPECCIÓN

DOCUMENTO DE PRIORIDAD

OTROS:

TRADUCCIÓN DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD

(VER COMUNICACIÓN)

FIRMA DEL FUNCIONARIO

NOTIFICACIÓN SOBRE LA TASA DE CONCESIÓN:
Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 2245/1986.

ILMO. SR. DIRECTOR DE LA OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

Informacion@oepm.es

www.oepm.es

C/ PANAMÁ, 1 • 28071 MADRID



MODELO DE UTILIDAD

(19) ES

DATOS DE PRIORIDAD

(31) NÚMERO

(32) FECHA

(33) PAÍS

(21) NÚMERO DE SOLICITUD

U 200400226

(22) FECHA DE PRESENTACIÓN

(23) NÚMERO DE PUBLICACIÓN

(71) SOLICITANTE (S)

SISPEL SUMINISTRO E INSTALACIONES, S.L.

DOMICILIO Sector 5, Nave 76-78 P.I. La Torrecilla Grande

NACIONALIDAD Española

(72) INVENTOR (ES)

Jaime Gomez Gonzalez

(74) AGENTE/REPRESENTANTE

DOMICILIO

NACIONALIDAD

(47) FECHA DE PUBLICACIÓN DE LA SOLICITUD

(51) INT. CL

(54) TÍTULO DE LA INVENCIÓN

Pavimento Elevado "CH-30" Sistema PENTA-BLOQ y Revestimiento Modular Registrable

PAVIMENTO ELEVADO "CH-30" SISTEMA PENTA-BLOQ Y REVESTIMIENTO
MODULAR REGISTRABLE
OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención, según se expresa, está previsto para revestir cualquier superficie con pavimento vinílico, caucho o linoleum, en losetas modulares y fácilmente desmontables en orden a obtener numerosas y notables ventajas respecto a los medios existentes.

El dispositivo está previsto para proceder al cambio o sustitución de losetas del pavimento técnico elevado con total facilidad, ya que solucionan los cambios de loseta sin obra, cuando estas se deterioren por manchas, quemaduras etc..., ya que estas no están pegadas a la solera, sino que se encuentran encajadas y acopladas en un cuadriculado continuo que no permite ningún movimiento ni desplazamiento, permitiendo este sistema de revestimiento acceder por su fácil desmontaje a cualquier punto de la superficie del suelo elevado.

Así a la hora de reposición del pavimento de revestimiento (P.V.C. inoleum, caucho) por desgaste de su uso, solo se deberá cambiar el revestimiento, sin necesidad de cambiar la baldosa completa de suelo técnico.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Hasta el día de hoy se conocen varias formas de instalar el revestimiento del pavimento técnico elevado.

En tal sentido puede citarse que una de las formas de instalar el revestimiento, es en rollo continuo, estando pegadas a la solera.

Igualmente se conoce un segundo dispositivo de instalación de revestimiento en pavimento técnico elevado, el cual es en losetas de 600 x 600 mm. aproximadamente.

Ambas soluciones presentan el inconveniente que, al ir pegadas a la solera mediante pegamento de contacto, es decir de forma definitiva al suelo, no existe posibilidad de desmontaje, siendo la única solución arrancar el material, mediante obra de instalación sólo realizada por profesionales puede ser posible el cambio o sustitución del revestimiento.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

La invención se encuentra constituida por baldosas, formadas por una doble bandeja encapsulada de acero galvanizado de 0.5 mm. de espesor conformadas por estampación,

núcleo de madera de aglomerado de 30 mm. de espesor calibrado y cuatro esquinas de enganche de P.V.C. incrustadas en la bandeja inferior.

Asimismo la invención esta formada por pedestales o asientos de P.V.C. con sistema de encaje y acoplamiento a las esquinas de las baldosas (reivindicación 1^a). Los asientos o pedestales constan de una base superior de acero de 2 mm. de espesor fijada por estampación a un tubo de 35 mm. de diámetro con cuello de 30 mm. y de una pieza central de P.V.C. para regulación de altura, tubo de 27 mm. de diámetro roscado, tuerca de seguridad y base inferior de acero de 25 m. La capacidad de regulación del pedestal va en función a la altura de suelo terminado, siendo más limitada cuanto menos altura, y mas capacidad de regulación a más altura.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para completar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de un juego de planos en base a cuyas figuras se comprenderán más fácilmente las innovaciones y ventajas del dispositivo objeto de la invención.

En dichos dibujos la figura 1 es una vista en alzado lateral y en planta de la pieza esquina con pedestal; la figura 2 es una vista en alzado lateral y en planta de la pieza esquinera de pvc; la figura 3 es una vista en alzado lateral de la pieza perfil tapeta de cierre; la figura 4 es una vista en planta del perfil tipo de pvc con sistema mecanizado en sus extremos para machihembras entre si; la figura 5 es una vista en planta del reticulado de perfiles de pvc de alojamiento a las losetas de revestimiento.

REIVINDICACIONES

5 1. El pavimento elevado "CH-30" sistema Penta-Bloq, esencialmente **caracterizado** por estar formado por baldosas, formadas por una doble bandeja encapsulada de acero galvanizado de 0.5 mm. de espesor conformadas por estampación, encapsulando a un núcleo de aglomerado de 30 mm. de espesor y cuatro piezas de esquinas de P.V.C. incrustadas en la bandeja inferior para encaje con asiento de pedestal.

10 2. El pavimento elevado "CH-30" sistema Penta-Bloq, asimismo se **caracteriza** por estar formado por perfiles de P.V.C. de extrusión, mecanizados a 600 mm. de longitud y preparados para ensamblar entre sí. Los mencionados perfiles se unen unos con otros formando un entramado reticular continuo. Sirviendo este entramado de marco y alojamiento a las losetas de revestimiento vinílico, caucho o P.V.C. Las losetas se acoplan dentro del marco que forman los perfiles sujetando a estas en todo su contorno y evitando que se levanten o se desplacen del perímetro.

FIGURA 1

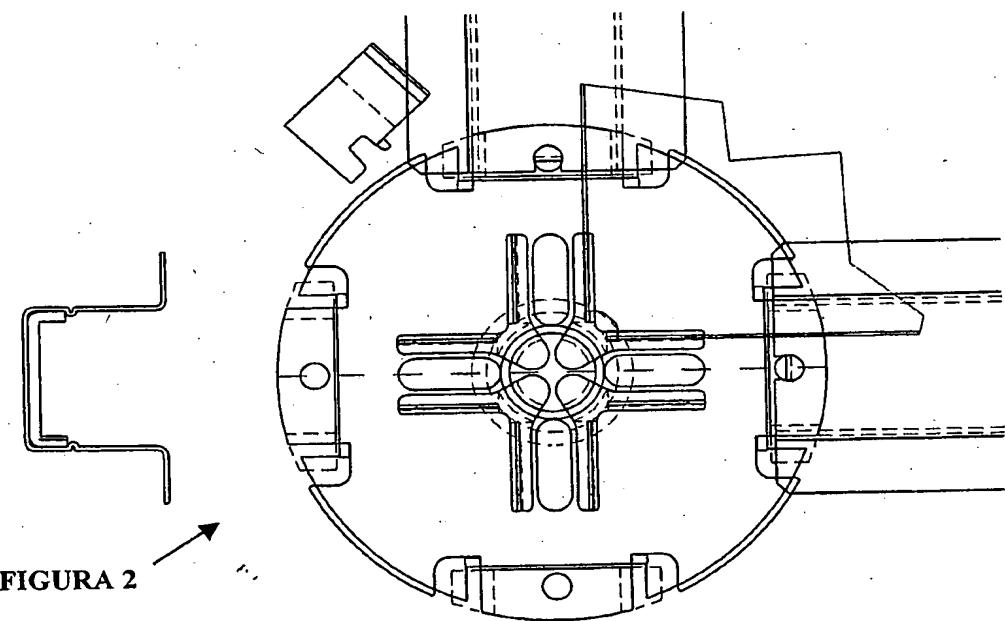
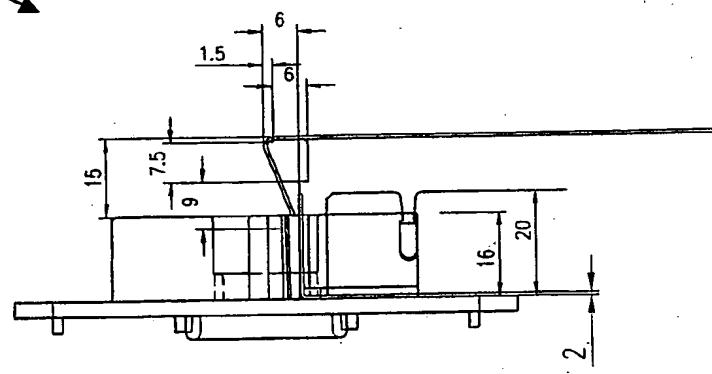


FIGURA 2

FIGURA 3

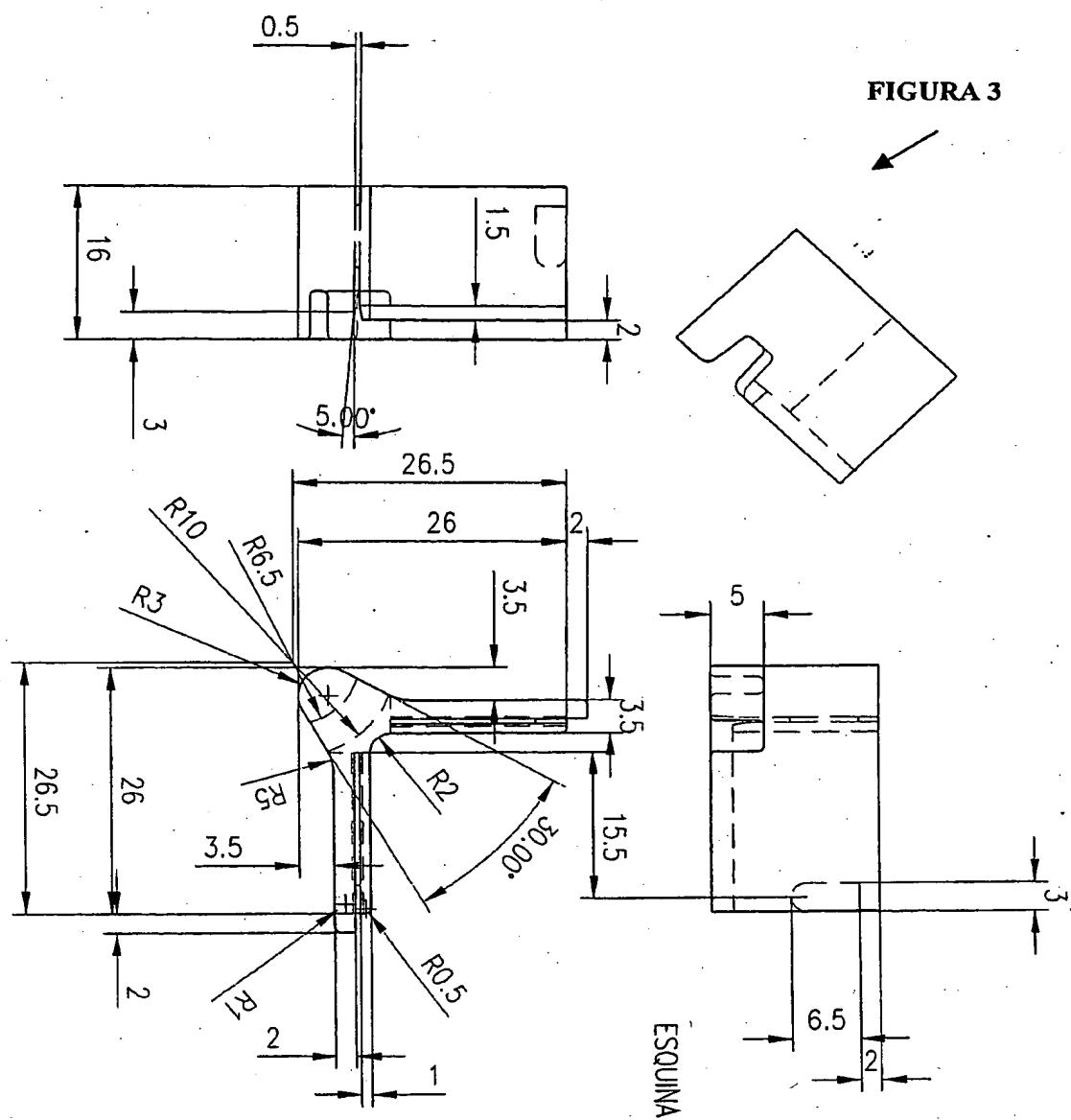


FIGURA 4

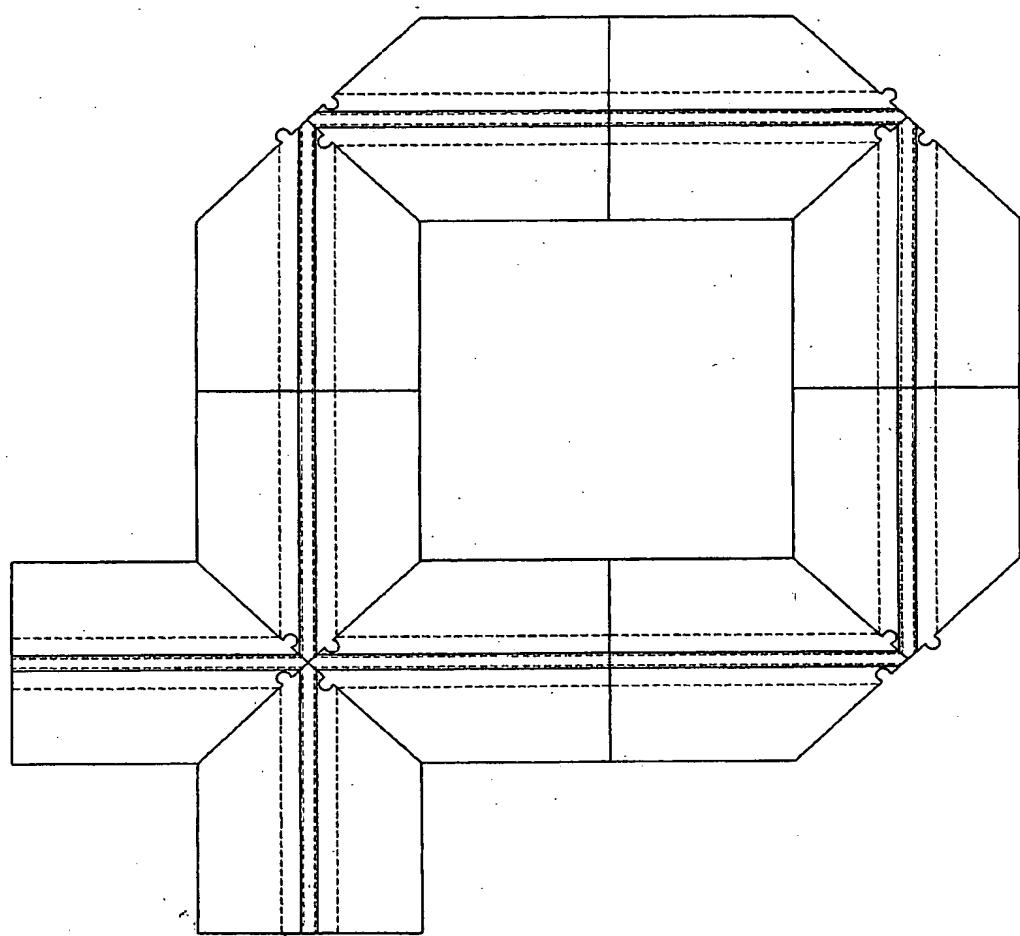


FIGURA 5

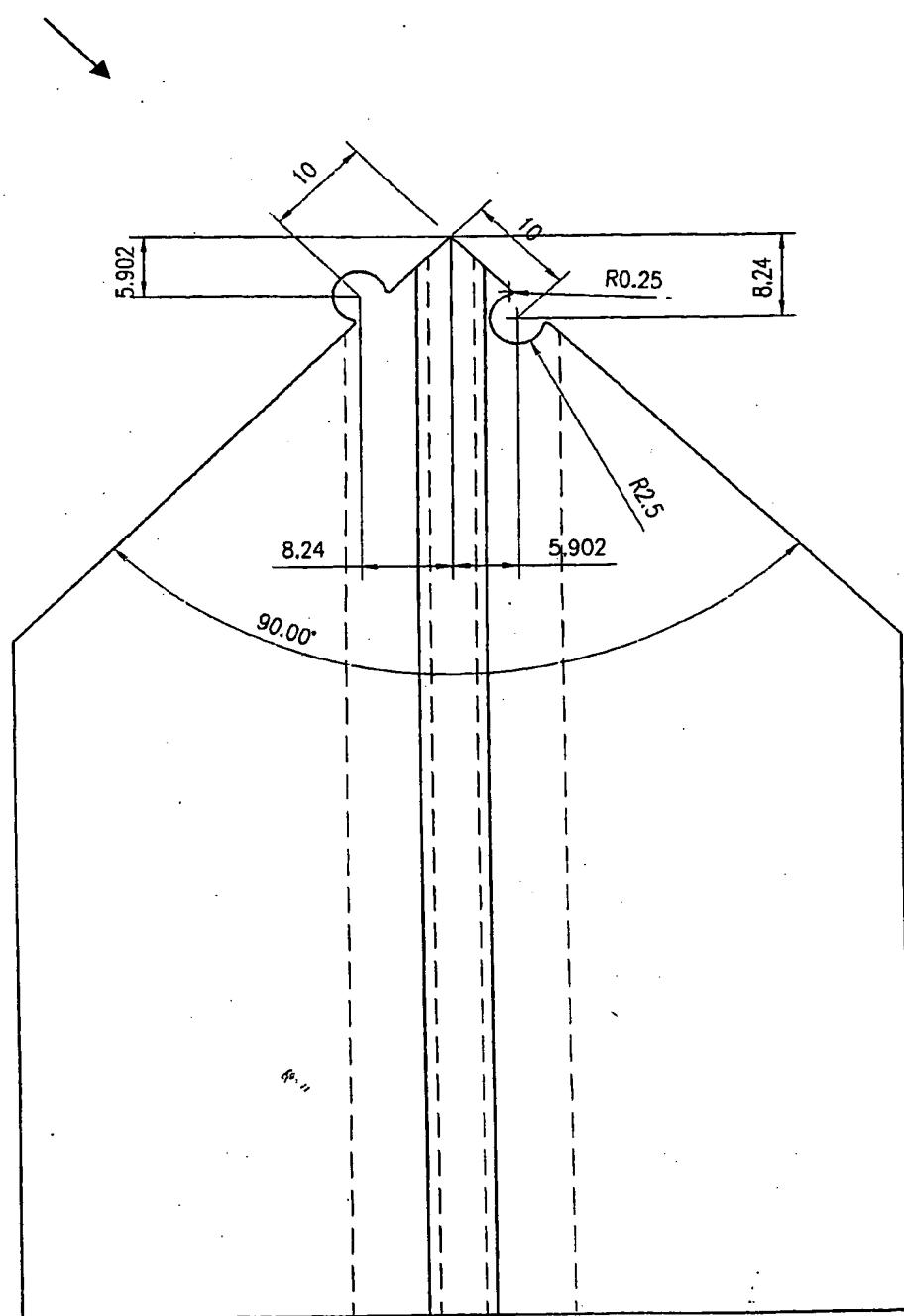


FIGURA 6

